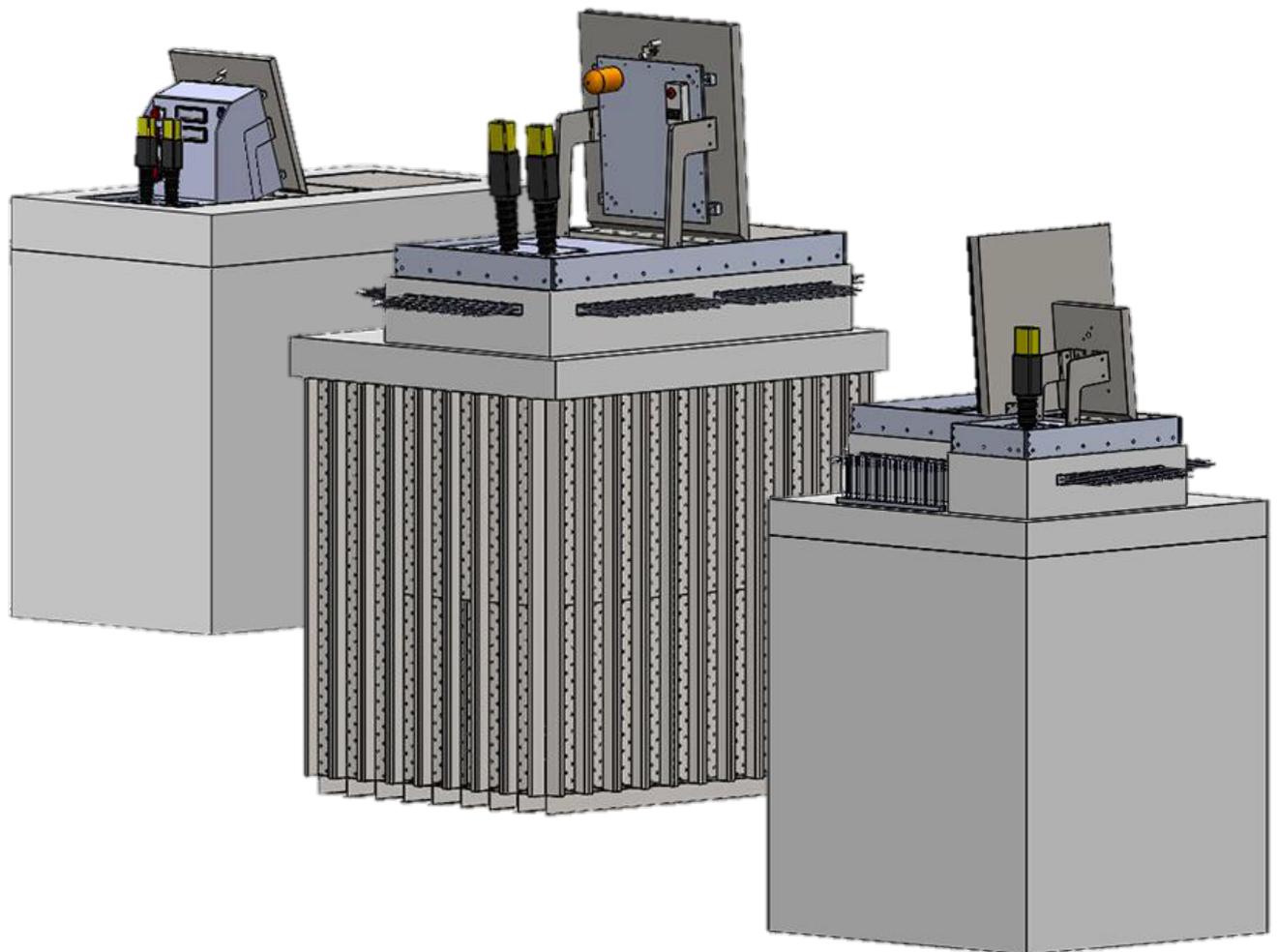
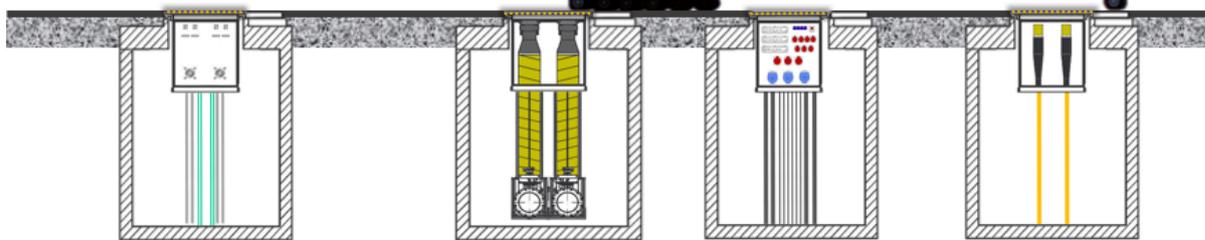


Pit tipo Hatch RESOM RET-EK



Pit tipo Hatch RESOM RET-EK

AREAS DE USO



- **Agua potable**
- **Aguas residuales**
- **Glycol**

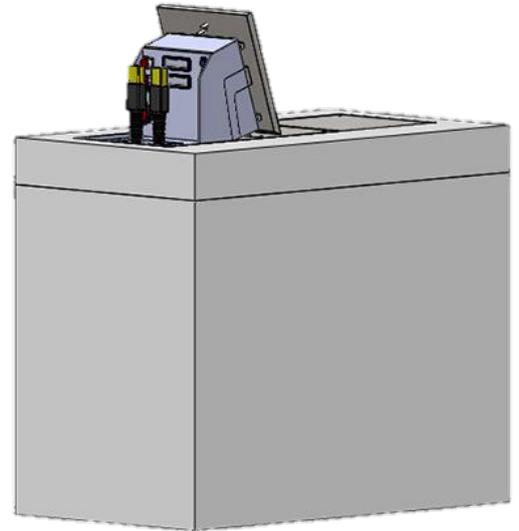
● **PCA**

- **50Hz**
- **Datos**
- **Aire Comprimido**

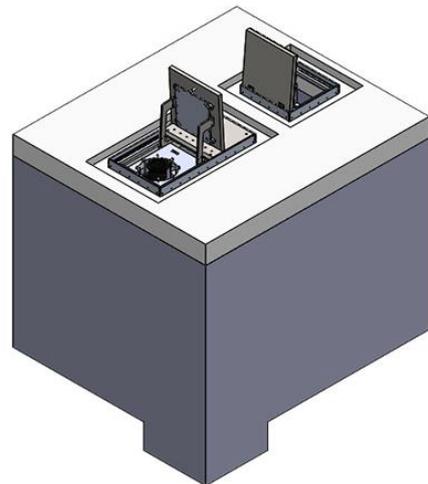
- **400 Hz**
- **28 VDC**

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Pit tipo Hatch RET-EK 800 de RESOM está diseñado para la alimentación a las aeronaves y helicópteros en hangares de mantenimiento y plataformas de estacionamiento. Se utilizan para el suministro de diferentes servicios a través de la instalación empotrada en el suelo en las cercanías de la posición de estacionamiento, tanto durante la preparación del vuelo en la plataforma de estacionamiento como durante el periodo de mantenimiento en el hangar.



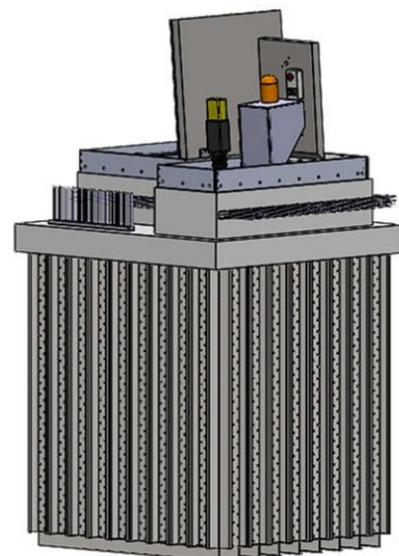
El Pit tipo Hatch se monta en fábrica de forma completa para su inserción en una arqueta de hormigón prefabricada o fabricada en obra. También existe la posibilidad de instalarlo en una arqueta metálica.



Los medios de distribución eléctrica se deben instalar empotrados debajo de la plataforma en conductos separados hasta la posición del pit.

El pit consta de diferentes elementos:

1. Estructura básica del pit
2. Tapa con módulo para suministros
3. Mecanismo de elevación
4. Pit
5. Equipamiento del pit
6. Regulación interior del clima



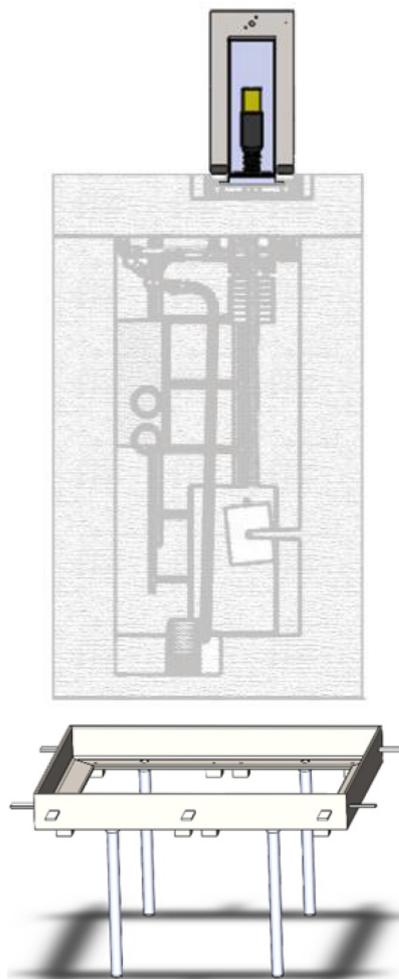
1. Estructura básica del pit

La estructura básica del pit se ensambla en fábrica para su posterior instalación en una arqueta metálica o de hormigón, ya sea fabricada o construida en obra.

El sistema está constituido por elementos de aluminio de diseño modular.

El marco de la tapa consta de una junta de goma y de un canal de drenaje para recoger el agua que pueda entrar desde la superficie y drenarlo fuera del pit. Esto previene de un flujo de agua entre la tapa y el depósito.

Sirve también como elemento de conexión entre el depósito y la superficie, transfiriendo la carga de la tapa a la estructura. Bajo pedido, se puede suministrar el marco de instalación, el cual se instala en el suelo de la plataforma o del hangar.

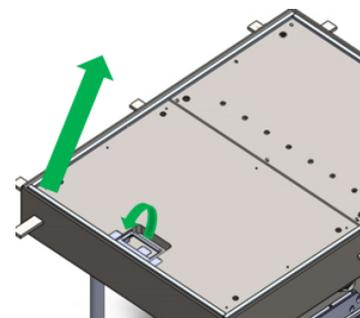


2. Tapa con módulo para suministros

La tapa del pit está fabricada en acero galvanizado en caliente y tiene las siguientes características:

- Resistente a la corrosión
- Protección contra la humedad
- Equipada con un módulo para proteger el equipamiento eléctrico de la lluvia
- Placa de protección para evitar accidentes cuando el pit está abierto
- Protección contra la entrada de agua cuando el pit está abierto

La tapa del pit se puede abrir hasta 90°.



La tapa del pit puede cargarse con hasta 90 toneladas según DIN EN 124 F 900.

La fuerza máxima de elevación para abrir / cerrar es de 150 N / 15 kg.

La tapa abatible se fija por medio de tornillos reemplazables en el marco de la tapa.

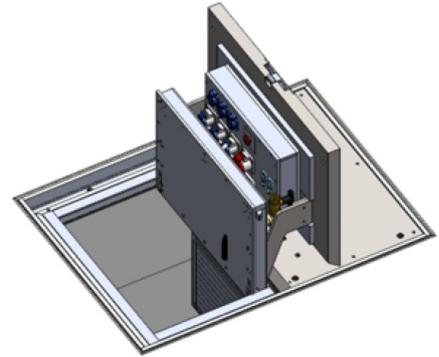
La superficie de la tapa está cubierta con una placa antideslizante clase R11.

Cuando está cerrado, el Hatch Pit queda completamente plano y enrasado con la superficie.

El pit está diseñado de tal manera que su operación es posible sin restricciones bajo todas las condiciones climáticas y también con una gran contaminación.

El Pit tipo Hatch tiene una palanca de accionamiento manual en posición cerrada y una palanca accionada por medio del pie en posición abierta.

El Pit tipo Hatch se puede suministrar con acceso para el mantenimiento. Si no existe este acceso se debe levantar la tapa para acceder al interior del pit.



3. Mecanismo de elevación

La apertura del Pit tipo Hatch puede realizarse mediante un sistema de contrapesos, mediante muelles de gas, o mediante una combinación de ambos.



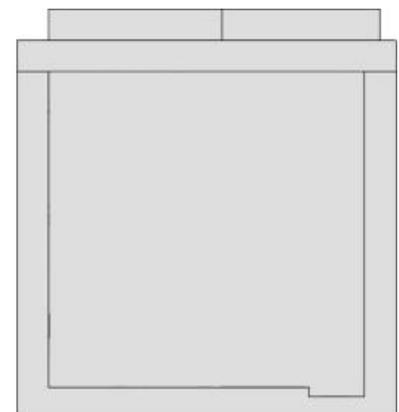
Para abrir la tapa se debe accionar la manilla exterior de forma manual y la tapa se abrirá realizando una fuerza inferior a 20 kg. En posición totalmente abierta, la tapa tiene un mecanismo de enclavamiento que impide el cierre de la tapa. con la tapa en posición totalmente abierta, el sistema está listo para la conexión de los elementos y proporcionar los servicios correspondientes.

Al finalizar la operación se debe desbloquear y cerrar la tapa.

4. Depósito del pit de acero galvanizado u hormigón

a) Depósito de hormigón

Depósito estanco reforzado de hormigón, lo que proporciona al sistema completo la estabilidad necesaria para que sea fiable y el alojamiento seguro de todos los componentes eléctricos, ensamblajes y mecanismos del Pit. La propiedades del hormigón deben ser adecuadas para un espacio empotrado sellado y calefactado que permita control de temperatura y la creación de un microclima en ese



espacio.

La parte superior del pit tiene unas barras de anclaje para conexión a la losa de hormigón de la plataforma.

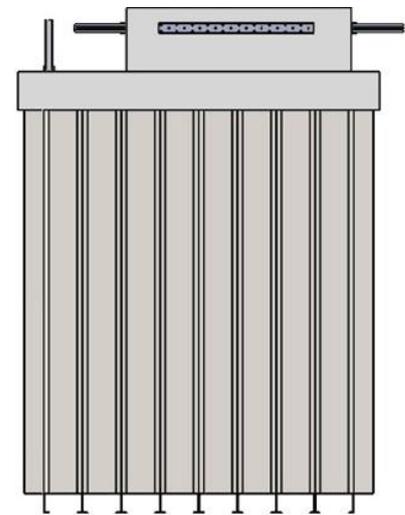
El depósito también puede fabricarse in situ siguiendo las indicaciones del fabricante.

a) Depósito de acero galvanizado

EL depósito de acero galvanizado del pit está fabricado en acero galvanizado de 2 a 2,5 mm de espesor, soportando una carga de hasta 1000 kg/cm.

La parte superior del pit tiene unas barras de anclaje para conexión a la losa de hormigón de la plataforma.

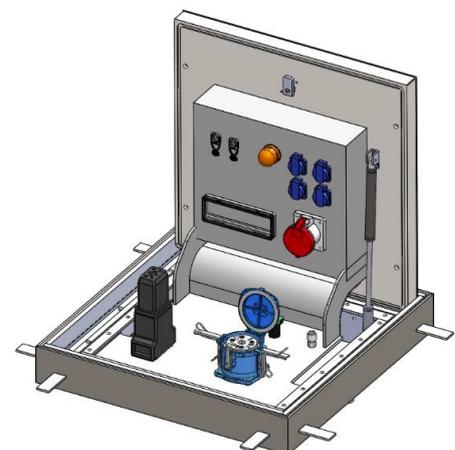
Debe considerarse que el depósito metálico provoca una mayor condensación en su interior, por lo que los costes de calentamiento y secado son superiores.



5. Equipamiento del pit

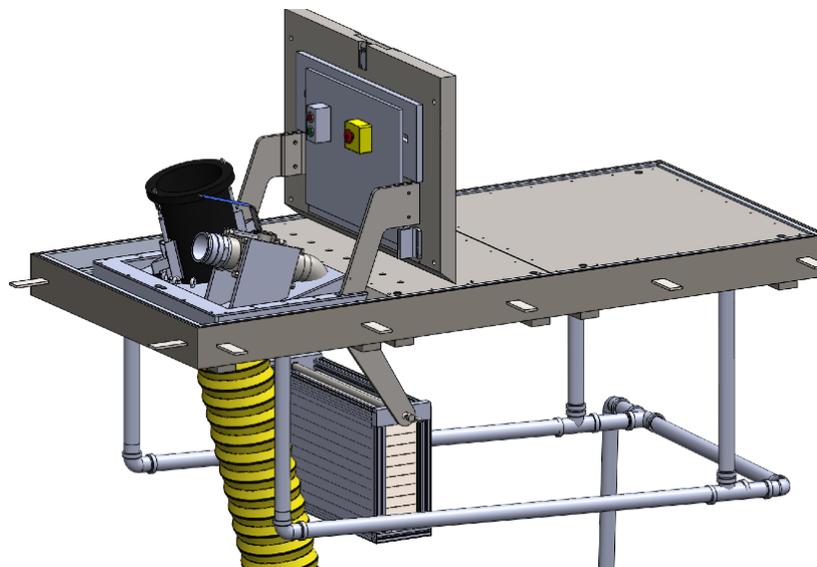
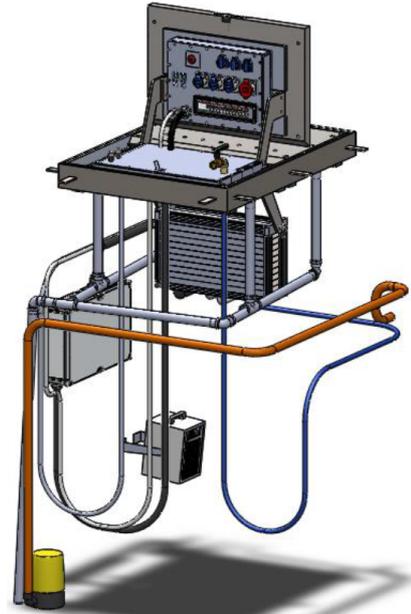
El Pit tipo Hatch puede contener diferente equipamiento, según la configuración que necesite el cliente para sus servicios, entre lo que cabe destacar:

- Cable y conector de 200/115 V, 400 Hz
- Cable y conector de 28 VDC LPA M1/2
- Caja de conexiones de 400 Hz
- Caja de conexiones de 28 VDC
- Manguera para servicio de PCA
- Bomba de succión
- Tubería de drenaje para conducción de agua



desde la superficie al exterior

- Sirena con relé temporizador para indicar tapa de pit abierta
- Luz de destellos para indicación de tapa de pit abierta
- Luz para interior de pit
- Interruptor para luz
- Seta de emergencia
- Toma Marechal 150 A, 400 V, 50 Hz para conexión de convertidor móvil
- Conexión a tierra
- Tomas de aire comprimido
- Conexiones de datos RJ-45 Cat 6
- Caja de conexiones de 50 Hz IP66/67
- Toma de 250 A, 400 V AC, 3F+N+T, 50 Hz, IP 67
- Toma de 63 A, 400 V AC, 3F+N+T, 50 Hz, IP 67
- Tomas de 16 A, 230 V AC, 2F+T, 50 Hz (Schuko)
- Flap para salida de cables con tapa de pit abierta
- Etc.



6. Regulación interior del clima

El sistema de regulación interior del clima crea un clima seco y caliente dentro del pit, donde se ubica el equipamiento eléctrico y donde accede el personal de mantenimiento para trabajar bajo tierra.

La máxima protección del pit contra la humedad es proporcionada por:

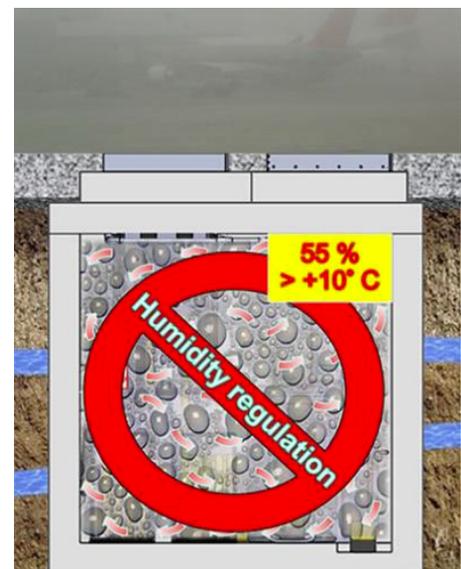
- El sellado
- La recogida y descarga del agua de la superficie
- La deshumidificación auto-regulada
- La calefacción auto-regulada
- La ventilación



Superficie de drenaje:

- Estándar de seguridad
- Control continuo de la humedad en el pit
- Secado de todo el depósito del pit
- Protección fiable contra la corrosión y crecimiento de moho
- Mayor vida media que otros pits tipo Hatch

El agua procedente de la superficie se recoge en el canal de recogida del marco y se conecta al sistema de tuberías de drenaje.



Recomendamos conectar el drenaje del pit al sistema de alcantarillado del aeropuerto para asegurar que el pit tipo Hatch está protegido de forma segura contra el agua y las inundaciones.

Calentamiento

El calentador auto-regulado con termostato proporciona:

- Control automático de la temperatura
- Protección contra la condensación
- Circulación del aire en el depósito

Adicionalmente proporciona prevención de:

- Congelación y formación de hielo
- Congelación del acceso para mantenimiento
- Crecimiento de moho en el depósito



OPCIONES ADICIONALES

MONITORIZACIÓN DE FUNCIONES

bajo pedido, los pits pueden disponer de comunicación de forma que exista control remoto sobre las funciones principales del pit. Estas funciones deben ser definidas de forma coordinada.

